

# Cortadora - MODELO LBO-CTE-1

## PARA TEJAS TIPO CARTABÓN O ESPAÑOLA

- ▶ Automática.
- ▶ Corte sin sobrante en longitud y formación de la conicidad por sistema de excéntrica, biela - manivela.
- ▶ Chasis en “U” de 3”.
- ▶ Barras deslizantes en  $\varnothing 1 \frac{1}{2}$ ”
- ▶ Desplazamiento del carro sobre rodachas con rodamientos sellados.
- ▶ Reductor con relación 10:1 y motor 0,5 HP para el movimiento vertical del alambre.
- ▶ Mesa de rodillos en PVC 2”
- ▶ El modelo standard trabaja con boquilla de una salida pero a pedido y según tamaño de la teja, puede diseñarse para trabajar con dos salidas, una al lado de la otra.
- ▶ La arcilla preformada se desplaza sobre un caballete por cuyos extremos pasa el alambre de corte.
- ▶ Largo de corte: Entre 200 mm y 600 mm
- ▶ Diferencia de corte: 0 – 2 mm
- ▶ Oscilaciones/ minuto: Máximo 30
- ▶ Tablero eléctrico de comando.
- ▶ Chasis dispuesto con cuatro (4) patas graduables para su nivelación y cuatro (4) ruedas en teflón para desplazamiento.
- ▶ Para determinar el diseño de caballete para desplazamiento de la teja, deberán enviar un plano de la misma para poder hacer las bases suplementarias.
- ▶ Presión mínima de trabajo en la extrusora: 10 Kg/ cm<sup>2</sup>

# Cortadora - MODELO LBO - CTC - 2

PARA TEJAS TIPO "S" (CARIBE O ROMANA), ROYAL O FORMATOS SIMILARES

- ▶ Automática.
- ▶ Chasis en "U" de 3" y barras deslizantes en  $\varnothing$  1 ½ " con desplazamiento del carro sobre rodachas con rodamientos sellados.
- ▶ Motorreductor de 0,6 HP para el movimiento vertical de la cuchilla; con electrofreno.
- ▶ Mesa en lámina de 1/8 " , con caballete de acuerdo con el modelo de la teja.
- ▶ El modelo standard trabaja con boquilla de una salida.
- ▶ Largo de corte: Entre 200 mm y 600 mm, de acuerdo con la medida deseada.
- ▶ Oscilaciones/ minuto: Máximo 30 tejas.
- ▶ Tablero eléctrico de comando.
- ▶ Chasis dispuesto con cuatro (4) patas graduables para su nivelación y cuatro (4) ruedas en teflón para desplazamiento.
- ▶ La señal para dar la longitud de corte es comandada por un lector que, rodando sobre la teja, ordena el momento en que el carro de corte se libera tomando la misma velocidad de la barra de teja que viene de la extrusora para que el corte sea ortogonal. La operación de corte se hace con tres cuchillas: una corta la longitud y las otras dos hacen los cortes sesgados, en las dos esquinas diagonales opuestas de la teja: se hace el corte de la parte final de la teja que va saliendo y la parte inicial de la que está entrando y si se necesita, está diseñada para hacer en el mismo movimiento de corte, punzonados de acuerdo con el modelo de la teja (generalmente dos orificios circulares en la parte plana o de canal y un orificio rectangular en la parte de capa).
- ▶ Variación del largo: Entre 0 y 2 mm máximo.
- ▶ Para determinar el diseño de caballete para desplazamiento de la teja, deberán enviar un plano de la misma para poder hacer las bases suplementarias.
- ▶ Presión mínima de trabajo en la extrusora: 10 Kg/ cm<sup>2</sup>